

# ニチゾウキョウは

造船に携わる人々の技術の向上や  
安全衛生の確保を目指しています。

日造協会員 48会員  
会員企業数 約1,600社

## 九州エリア

福岡造船福岡協会  
名村造船伊万里協会  
SSK協力事業協同組合  
大造協力事業協同組合  
協同組合三菱長船協会  
福岡造船株式会社長崎協会  
ジャパンマリユニテッド有明協会  
南日本造船協力事業協同組合  
下ノ江造船協力事業協同組合  
臼杵造船事業協同組合  
佐伯プラント船舶事業協同組合  
三浦造船協力事業協同組合  
長崎県金属工業協同組合  
協同組合寿協会  
本田重工業協会

## 中国エリア

三井E&S玉野協会  
サノヤス水島事業協同組合  
ヒッツ・ジャパン・マリユニテッド因島事業協同組合  
内海造船事業協同組合  
協同組合神田造船協会  
協同組合JMU呉協会  
協同組合三菱広島協会  
協同組合新笠戸ドック協会  
因島鉄工業団地協同組合  
協同組合瀬戸内鉄工センター  
旭洋造船株式会社協会

## 中部エリア

新日本海重工業協力事業協同組合  
トヨシップ事業協同組合  
ジャパンマリユニテッド(株)津事業所協会

## 近畿エリア

ジャパンマリユニテッド舞鶴事業協同組合  
日立造船大阪協会  
川重事業協同組合  
MES-KHI 由良協会  
協同組合アイ・エイチ・アイ相生協会  
川重協力工場協同組合

## 四国エリア

川重坂出事業協同組合  
大西造船関連工業協同組合

## 北海道エリア

協同組合函館どつく室蘭協会  
函館どつく安全衛生協会  
船舶解撤企業協議会

## 東日本エリア

ヤマニシ協会  
東北ドック鉄工業協同組合  
気仙沼造船団地協同組合  
三井造船千葉安全衛生協会  
ジャパンマリユニテッド 横浜協会  
三菱横製構内事業協会  
住友重機械造船協同組合  
造船構外企業協議会

Supported by  
日本財団  
THE NIPPON  
FOUNDATION

船造りを支える仕事って  
実は業種がたくさんあります♪

# 造船業の 職業紹介

ビジョンや仕事内容に共感してくれる求職者と働こう!

一般社団法人 日本造船協力事業者団体連合会

〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-11-2日本財団第二ビル  
tel 03-5510-3161 fax 03-3502-5533

<http://www.nichizou.or.jp>

ニチ ソウ キョウ  
日造協

一般社団法人 日本造船協力事業者団体連合会

# 船を造るのは、 街を造るのと同じです。

主人公が探検しながら仲間を増やし街を造っていくのはゲームの王道ですが、1隻の船を造るって実は「1つの街を造る」ようなもの。船は海に浮かんでいるので、電柱からの電気も、水道局からの

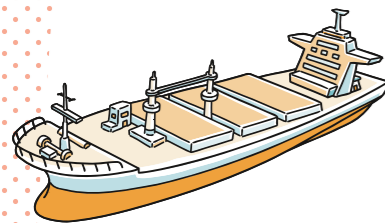
水の供給もありません。電力会社の代わりとなる電力供給システムを自前で用意するところからスタートします。インフラは、全部自前で用意するのです。街を造るのとおなじだから、さまざま

な仕事があります。なぜなら船はすべて別注品。オーダーメイドだから、その1隻のために使い勝手が最高になるように、造りあげるのです。さあ、海の上の街づくりをやってみませんか？

## 1

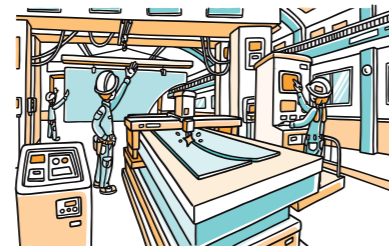
### 切断

NC切断機を使い厚い鉄板から船の本体部分を分けて切り出します。



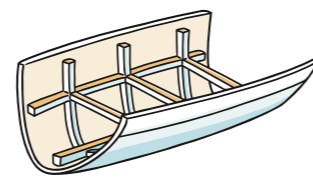
### CAD

コンピューターを使って鉄板を切り出す設計図データを作る仕事。このデータを基に鉄板は自動で切断されます。



### NC切断機

CADによって作られたデータを機械に読み取らせ、鉄板を切断していく仕事。



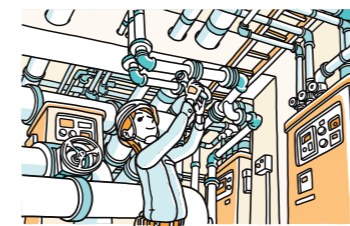
### ぎょう鉄

切断された鉄板の曲げ加工を行う仕事。船の外面はほとんどが滑らかな曲面構造になっているため、造船においては重要な工程です。

## 4

### 配管工事

船内の水道・電気線・空調などの設備に必要な配管を据付・調整します。



### 配管据付

船では自前でライフライン(上下水道、電気など)を通してがあるので、あらゆるところにパイプがあります。それらのパイプを設計図通りの形にして船に据え付ける仕事。

## 5

### 操縦室設備

船の操縦室・船員の居住区などに必要な計器類や家具や電気製品を据付・調整します。



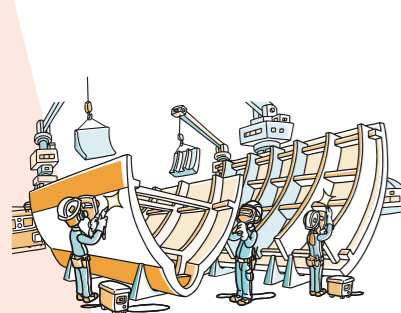
### 船体艦装

居住設備や各種配管、計器類などの船全般の取付を行う仕事。この艦装のやり方によって、居住性や船の操縦のやりやすさに大きな違いが出てきます。

## 2

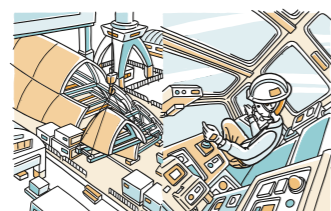
### 溶接

船はレゴのようにブロックごとに制作し積み上げていく方法で造られ、溶接は船造りにおいて最も必要な作業です。切り出した鉄板を溶接、クレーンなどの重機も使用し、巨大な構造物を生み出します。



### 溶接

溶接は切断・曲げ加工を行った部材を溶接作業により高熱で溶かして繋ぎ合わせる仕事。機械化・自動化も進んでいますが細部は手作業です。



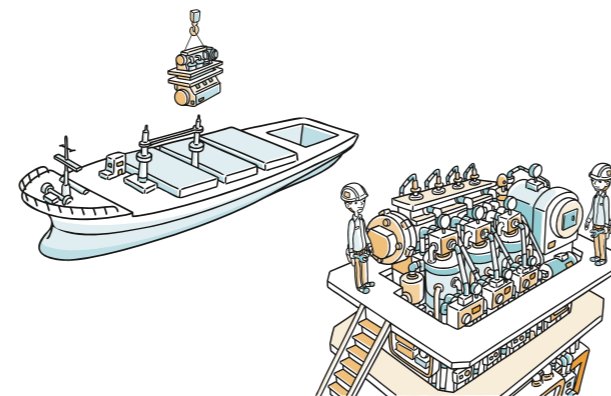
### ひずみと歪取り

溶接で組み上げると、熱で鉄板にやや凹凸のようなものができます。燃費の悪化や速度低下に繋がるため、凸凹を平らに直して滑らかな船体にしていく仕事。燃費性能が良く、品質の高い船の建造には歪取りの仕事が欠かせません。

## 3

### 装備据付・調整

船に装備されているエンジンや電気関係などの装備品を据付、調整・作動の確認をします。※艦装とは船を動かすのに必要なすべての設備・部品を取り付ける工事。



### 機関艦装

エンジン・ボイラー・発電機・プロペラなどの取付を行う仕事。

### 電気艦装

電気配線・電気機器の取付を行う仕事。(船は船内で発電し、電気を供給・配電している)

## 6

### 塗装

錆による腐食や貝などの付着から船体を保護するため特殊な塗装を行います。



### 塗装

船の塗装は、実は命を預かる仕事です。船は鉄で出来ているため、塗装の厚さで船が錆や傷から守られています。きちんと必要な厚さを満たしているか、厳重な検査があり、陸上の塗装よりも複雑な工程で行います。船の塗装職人たちは技術に誇りを持っています。

## 7

### 進水

海上に浮かべ試運転や性能を検査します。内装工事もこれから行われます。

