

家具工事特記仕様書

共通事項		特記事項	
【適用】	本特記仕様書は木製・スチール製・特注品・既製品などの区別なく、全ての家具工事に適用する。	【一般事項】	1、契約後は、直ちに製品監理・安全管理等の社内体制組織図を作成し、係員の指示を受けること。 2、契約後直ちに基本工程表に基づいて総合工程表を作成し係員の指示を受けること。工程表には施工図の提出口・承認口及び施工図作成に必要な別途工事関係の決定期限等を明記し、係員及び建築主の承認を受けること。 3、設計図書に記載がなくとも外観上、構造上、当然必要と認められるものは係員の指示に従い施工しなければならない。 4、見積提出後に資料等の物価の変動、税制改正等があったも請負金額は変更しない。 5、図面承認前に資材等の価格の変動、変更については、請負金の増減は行わない。(厳微な変更とは現場の納まり、取合等の関係で材料寸法・取付位置を幾分増減することをいう) 6、契約でない変更で追加費用が発生する場合は、予め文書にて追加となる旨を告げ、当該工事着手前に概算増減見積書を発注者および設計事務所へ提出し承認を受けること。 7、設計図書に疑義が生じた場合、速やかに文書にて係員に申し出て、その措置について指示を受けること。 8、建築・電気・設備など各工事間の取合調整は、係員の指示により請負者に行うこと。 9、各工事取合い・打合せの不備による手直し・再製作の費用は請負者の負担とする。 10、係員の検査に合格しない工事については速やかに手直し、場合によっては作り直しとする。その場合の費用負担は請負者による。 11、仕様書及び図面等発せられる指示に基づき、各工事は誠実かつ入念に施工すること。 12、設計図書に基づき、建築施工図に決定家具寸法にてレイアウトを落とし込み、係員の承認を受けること。 13、現場実測は必ず行い、その結果家具寸法やレイアウトに疑義が生じる場合は速やかに係員に報告し、指示を受けること。 14、各種打合せにあたっては請負者にて議事録を作成し、発注者および設計事務所ならびに各関連工事関係者に配布し確認を受けること。
【仕様・ハウス対策】	1、使用材料・接着剤等にクロリドホルソスの使用を禁止する。 2、全ての使用材料は、原則的に全てホルムアルデヒドの発散量が少ない☆☆☆☆の材料を使用する。 3、使用する合板・接着剤・塗料などの材料について、F☆☆☆☆認定書・出荷証明書・MSD(化学物質安全データシート)の提出をし、係員の確認を得ること。	【保証】	1、引渡し後1年間は機器・材料の不具合または製作・施工の不備に起因する故障または破損が生じた場合はすみやかに修理・交換を行う。その費用は請負者負担とする。 2、引渡し後1年以内に係員立会いの上で再検査を行う。この検査の結果発見された機器・材料の不具合または製作・施工の不備に起因する故障または破損については係員と協議の上、その処置を行う。その費用は請負者負担とする。
【納品】	1、納入時の現場養生及びバスマスキングは納入経路を係員に確認の上、FFE工事に含むこと 【引渡し】	【製作工場】	1、家具製作工場は日本国内の物件への納入実績もしくは請負者による採用実績が豊富であり、かつ打合せから納品まで請負者が全責任を持つて推薦できるグレードの工場を選定すること。 2、家具製作工場は契約後速やかに検封し、経歴書・実績等の資料を発注者および設計事務所へ提出した上で工場を受けること。またその決定には請負者が全責任を負うこと。 3、事前に提示の無い工場にて製作し不具合が生じた場合は請負者の費用負担にて全ての製品を作り直すこととする。 4、請負者の正社員の中から総責任者を選任し、その総責任者は工事全体を統括する能力があり、十分に経験を積んだ者の中から選ぶこと。海外製作の場合は現地事情に精通し、十分に工務経験を積んだ日本人社員による監理を徹底すること。 5、工場検査(国内・国外)は原則として設計事務所の係員の立会いの元、工場検査を受けること。その際の旅費はすべて請負者側負担とする。(1名分)
【本製家具全般】	1、転倒・破損・落下等が起きない様、十分な構造計算を行い検討すること 2、転倒の恐れがあるタンス等の家具は工字金物等にて壁に固定すること。 3、固定家具はその取付け箇所にて十分な下地が入っていることを確認すること。 4、固定家具と内装壁との間に隙間が生じる場合、目地材を用意し係員の指示のもとで現場にて適切に施工する事。 5、床置き家具にはアジャスターを取り付けること。	【金型製造家具】	1、塗装色は特記なき限り指定色とする。 2、上張りの材(布地)の指定が無い場合は、綿・サンゲツ上代8000円/㎡程度とする。 3、上張りの材(ビニールレザー)は特記なき限り、シンコール・綿・サンゲツ2000円/㎡同等品とする。 4、脚部仕様は特注品家具の【椅子・ベンチシート類】6項に準ずる。 5、既製品家具は特注品に置き換えて製作する場合、設計・品質管理は厳重にするものとし、その責任は全て請負者側で負うこと。 【その他家具】
【使用する大製材料】	1、使用材料はすべてサンゲツにて係員に確認し、承認を受けること。 2、木材・合板はJAS規格による。 3、木材は見えがかり・見えがくれ部分共すべて心去り・無節・ねじれ入皮・乾裂・くされ・虫害のない良材とする。 4、含水率は人工乾燥によって8%まで乾燥し、加工時において12%程度に安定したものとす。 5、無節材の接ぎ合せ部分は人工乾燥によって5%程度まで乾燥するとしその厚さは、銀付ベニヤ板の化粧単板は特に吟味したものであり、原則として突き板としその厚さは0.3mm以上とする。 6、フローリング材は化粧単板の巾は120mm～300mm程度とする。 7、5mm以上パネルには化粧単板として巾はハニカムコアを使用すること。但し構造上困難な場合は木製下地のみでも可能とする。その場合心材にはねじれが生じないような材を選定し、下地中骨の見付けは45mm 間隔100mm程度とする。 【使用する金物】	【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【その他使用する材料】	1、ガラス化粧板は下記指定メーカー製とする。 ... アイカ・ビデ 2、ポリカーボネートは上記メーカー製同等品とする。 3、合成樹脂化粧単板は下記指定メーカー製とする。 ... シニア化成・住友スチーエム・サンゲツ・積水化学工業 4、指定品番とほぼ同色・同種・同品質であると認められる場合にのみ上記メーカー製以外の製品の使用を検討できる。その場合は必ず係員の承認を受けること。 【電気設備・給排水設備等】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】
【金型製造家具】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、隅角部は2R程度の面取りを施すこと。 【外装家具】	【製作工場】	1、転倒・破損・落下等が起きないよう、十分な構造計算を行い検討すること。 2、床置きの家具にはアジャスターを取り付けること。 3、特記なき限り、

共通事項			家具工事共通詳細図			※記載の事項は各家具図面に記載なき場合にのみ適用する。		
・納期：2回に分かれるため注意 2026年3月：新館増築工事分（東館・南館） 2027年5月：本館 ・作業時間：日中作業可能とする。4 t 車搬入可（要現場協議） ・既製品イスに関しては全てサンプル品にて一同に実物確認できるように展示会を開催すること。			天板面共通			【下記項目が記載の箇所は、特記無き限り下記仕様とする】 ■ビニールレザー シンコール ハイラルゴ L-6517 (¥4,200/m) 程度 ■木目シート 3Mダイノックシート DM-MTシリーズ（木目）		
			天板					
			大					
			手					
			形状					
家具工事共通仕様			使用マテリアル詳細			既製品担当者		
主材			側板・仕切り板・扉等			雑巾摺り		
A ナラ（オーク）			無垢材と記載のある箇所			後付け		
塗装			使用する範囲			ムク材 ウレタン紫色塗装		
A 染色ウレタン塗装（指定色）			使用する範囲					
各部表面仕上げ			使用する範囲・補足					
A メラミン化粧板			各種天板面 日本製作・アイカ（TJ-2225(Q98程度） 中国製作：中国アイカ のみ可					
試作品製作リスト			※下記は納品数量に含まない					
A (F003) 屋外テーパーブラ業オットマン			1台					
B (F006) 置き茶几500角			1ヶ					
C (F007.08) テーブル 800×900,1100角			各1台					
D (F010) ベンチシート（柱ソファ）			六角形のうち1辺を製作					
E (F011) 置きクッション			1台					
F (F012) 1人用テーブル			1台					
G (F013) ベンチシート（ライブラリーソファ）			座り心地がわかる程度（W500程度）を製作					
H (F014) オットマン（ライブラリーソファ）			1台					
上記試作品は1期と2期の納期に順じての製作後付を行い、施主と設計者に対してモックアップ確認会を開催する事。								

株式会社 石井建築事務所		〒152-8571 東京都目黒区石井 1-15-2 TEL. 03-3260-0421 FAX. 03-3260-0421		〒152-0046 東京都目黒区石井 1-15-2 TEL. 03-3260-0421 FAX. 03-3260-0421		〒152-0046 東京都目黒区石井 1-15-2 TEL. 03-3260-0421 FAX. 03-3260-0421		〒152-0046 東京都目黒区石井 1-15-2 TEL. 03-3260-0421 FAX. 03-3260-0421	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆		代表取締役 石井 隆	
代表取締役 石井 隆</									

【共通項目別 アイテム単価】

品名	品番	工事区分	1期	2期	合計	単位
居室	居室チェア	F01	既製	48	16	64 脚
	居室デスク W800	F02	家具 製作	32	0	32 台
	居室デスク W1200	F03	家具 製作	16	16	32 台
	バーチャルブラインド	F04	カーテン 製作	0	0	0 式
	居室サイン (本館)	F05	サイン 製作	0	0	0 個
	居室サイン (ハウス)	F06	サイン 製作	0	0	0 個

咄咄

その他

居室チェア	Fr01	家具	既製	48	16	64 脚
居室デスク W800	Fr02	家具	製作	32	0	32 台
居室デスク W1200	Fr03	家具	製作	16	16	32 台
バーチカルブラインド	Fr04	カーテン	製作	0	0	0 式
居室サイン (本館)	Fr05	サイン	製作	0	0	0 個
居室サイン (ハウス)	Fr06	サイン	製作	0	0	0 個

屋外

屋外1Pチェア	Fo01	家具	既製	43	22	65脚
屋外1Pチェア クッションシート	Fo02	家具	製作	0	0	0枚
屋外テーブル兼オットマン	Fo03	家具	製作	42	22	64台
屋外2Pソファ	Fo04	家具	既製	0	0	0台
屋外2Pソファ クッションシート	Fo05	家具	製作	0	0	0枚
屋外ダイニンググチェア	Fo06	家具	既製	8	0	8脚
屋外ダイニンググチェア 座クッション	Fo07	家具	既製	0	0	0枚
屋外ダイニンググテーブル	Fo08	家具	既製	2	0	2台

パブリック

チェア	Fp01	家具	既製	42	76	118 脚
オットマン (チェア用)	Fp02	家具	既製	0	33	33 台
リクライナー	Fp03	家具	既製	6	4	10 台
オットマン (リクライナー用)	Fp04	家具	既製	6	4	10 台
デイベッド	Fp05	家具	既製	3	4	7 台
クッション	Fp06	家具	製作	20	12	32 個
テーブル 800×900	Fp07	家具	製作	28	6	34 台
テーブル 1100角	Fp08	家具	製作	0	14	14 台

その他

カウンターチェア	Fp09	家具	既製	0	3	3脚
ベンチシート (柱ソファ)	Fp10	家具	製作	0	1	1式
置きクッション	Fp11	家具	製作	0	6	6個
1人用テーブル	Fp12	家具	製作	0	6	6台
ベンチシート (ライブラリーソファ) 4人用	Fp13	家具	製作	3	0	3式
ベンチシート (ライブラリーソファ) 6人用	Fp13'	家具	製作	1	0	1式
オットマン (ライブラリーソファ)	Fp14	家具	製作	8	0	8台
読書テーブル	Fp15	家具	製作	0	7	7台
ロッカー	Fp16	家具	既製	0	86	86台
洗面チェア (ロッカー)	Fp17	家具	既製	0	1	1脚
2.5Pソファ	Fp18	家具	既製	0	1	1台
2Pソファ	Fp19	家具	既製	0	1	1台
ローテーブル 1000×550	Fp20	家具	製作	0	1	1台
カフェカウンターチェア	Fp21	家具	既製	0	8	8脚
カフェハイテーブル	Fp21-2	家具	製作	0	2	2台
カフェチェア	Fp22	家具	既製	0	2	2脚
カフェローテーブル	Fp22-2	家具	製作	0	1	1台
待合チェア	Fp23	家具	既製	0	3	3台
洗面チェア (浴室)	Fp24	家具	既製	0	2	2脚
湯上りチェア	Fp25	家具	既製	0	4	4脚
湯上り長椅子	Fp26	家具	既製	0	1	1台
応接ソファ	Fp27	家具	既製	0	1	1台
応接IPソファ	Fp28	家具	既製	0	1	1台
ローテーブル 1000×550	Fp29	家具	製作	0	1	1台
会議チェア	Fp30	家具	既製	0	6	6脚
会議テーブル	Fp31	家具	製作	0	1	1台
執務室ソファ	Fp32	家具	既製	1	0	1台
サイドテーブル	Fp33	家具	既製	1	0	1台
執務室1Pチェア	Fp34	家具	既製	1	0	1脚
オットマン (執務室用)	Fp35	家具	既製	1	0	1台

備品補助

ゴミ箱設置（1箱設置4箇所、3箱設置1箇所、計7個）	Fb-1	家具	既製	0	7	7台
執務デスクチェア	Fb-2	家具	既製	1	0	1脚

[illegible]

カーテン

ドレープカーテン	Ct01	カーテン	製作	0	0	0 式
レースカーテン	Ct02	カーテン	製作	0	0	0 式
のれん (のれん街)	Ct03	カーテン	製作	0	0	0 式
のれん (浴室)	Ct04	カーテン	製作	0	2	2 式
のれん掛け	Ct05	カーテン	製作	0	1	1 式

サイン

施設名 (本館)	Sp01	サイン	製作	0	1	1 台
施設名 (東館)	Sp02	サイン	製作	1	0	1 台
館内全館案内	Sp03	サイン	製作	1	1	2 個
館内案内 (壁付け)	Sp04	サイン	製作	3	5	8 個
館内案内 (天吊り)	Sp05	サイン	製作	0	0	0 個
室名サインA	Sp06	サイン	製作	0	0	0 個
室名サインB	Sp07	サイン	製作	0	6	6 個
室名サインB'	Sp08	サイン	製作	2	6	8 個
室名サインC	Sp09	サイン	製作	2	4	6 個
室名サインC'	Sp10	サイン	製作	4	23	27 個
トイレ突き出しサイン	Sp11	サイン	製作	1	1	2 個
のれん街サイン	Sp12	サイン	製作	0	0	0 個
利用者のみ サイン	Sp13	サイン	製作	0	4	4 個
使い方サイン	Sp14	サイン	製作	0	3	3 個
アートフレーム	Sp15	サイン	製作	0	4	4 個
プライベート	Sp16	サイン	製作	8	22	30 個
バル 吊り文字サイン	Si01-A	サイン	製作	0	1	1 台
コンビニ 吊り文字サイン	Si01-B	サイン	製作	0	1	1 台
リペアー 壁付ボックス内照式	Si01-C	サイン	製作	0	1	1 台
ランドリー 吊り文字サイン 縦	Si01-D	サイン	製作	0	1	1 台
ランドリー 吊り文字サイン 横	Si01-E	サイン	製作	0	1	1 台
ジム 吊り文字サイン	Si01-F	サイン	製作	0	1	1 台
ボックス内照式 丸サイン 大	Si02-1	サイン	製作	0	1	1 台
ボックス内照式 丸サイン 小	Si02-2	サイン	製作	0	1	1 台
ボックス内照式 八角形 大	Si02-3	サイン	製作	0	1	1 台
ボックス内照式 八角形 小	Si02-4	サイン	製作	0	1	1 台
施設共通 BOX吊りサイン 丸	Si03-A	サイン	製作	0	5	5 台
施設共通 BOX吊りサイン 四角	Si03-B	サイン	製作	0	2	2 台
キャッシュヤー上 全面発光サイン	Si04	サイン	製作	0	1	1 台
コンビニ 壁付ボックス内照式	Si05	サイン	製作	0	1	1 台
ピクトカッティングシート	Si06	サイン	製作	0	0	0 台
診療所 カッティングシート	Si07	サイン	製作	0	2	2 台
診療所 ボックス内照式サイン屋内	Si08	サイン	製作	0	1	1 台
ボックス内照式 共通四角サイン	So01	サイン	製作	1	7	8 台
理容室 サインブラケット	So02	サイン	製作	0	2	2 台
ジム 発光サイン	So03	サイン	製作	0	1	1 台
診療所 発光箱文字サイン	So04	サイン	製作	0	1	1 台
診療所 ボックス内照式サイン屋外	So05	サイン	製作	0	1	1 台