

アルミ溶接指導者用資料

一般社団法人日本中小型造船工業会

アルミ溶接指導者用研修資料

目次	頁
I. 本資料の目的	2
II. 指導員として具備すべき知識、技量等について	2
III. 具備すべき知識、技量等	2
1. 安全対策及び安全保護具	2
1-1. 安全保護具	3
1-2. 安全対策	3
2. 溶接機の接続、点検整備、不具合部の確認	3
2-1. MIG溶接機	3
2-2. TIG溶接機	7
3. 溶接に必要な機工具の取扱、点検整備、不具合部の	14
3-1. アルミ溶接工事で使用する主な工具について	14
3-2. アルミ溶接に使用する電動工具の例	14
3-3. 工具類の点検	15
4. 溶接施工前の準備の手順、確認	18
5. 正しいMIG溶接溶接の実施	20
5-1. MIG下向きビード置き	21
5-2. MIG下向き突合せ溶接	25
5-3. MIG横向き突合せ溶接	28
5-4. MIG立向き突合せ溶接	30
5-5. MIG上向き突合せ溶接	32
6. 正しいTIG溶接溶接の実施	35
6-1. TIG下向きビード置き	36
6-2. TIG下向き突合せ溶接	40
6-3. TIG立向き突合せ溶接	44
6-4. TIG横向き突合せ溶接	48
6-5. TIG上向き突合せ溶接	52
7. 溶接部の品質確認	56
7-1. 溶接部の検査	56
7-2. 溶接部の外観検査の判定基準	60
7-2. 曲げ試験の判定基準	66